文字・キャラクターを入れる場合

必ず白印刷（K100%）を入れてください

※２層 白印刷（K100%）データの入稿がない場合、仕上がりが透けてしまいます。
　１層 カラー白データは印刷されません。キャラクター入稿の際は２層 白印刷データをご入稿ください。

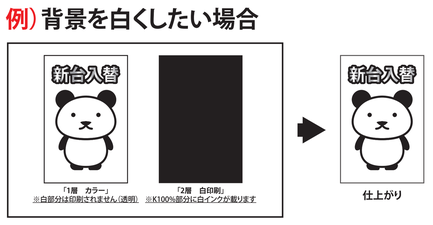
「1層　カラー」
※白部分は印刷されません（透明）

「2層　白印刷」
※K100%部分に白インクが載ります

仕上がりイメージ

白印刷なしの仕上がりイメージ

例）背景を白くしたい場合



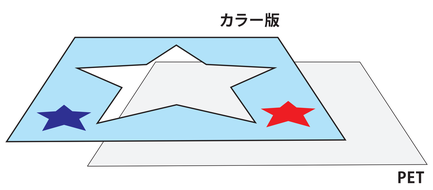
「1層　カラー」
※白部分は印刷されません（透明）

「2層　白印刷」
※K100%部分に白インクが載ります

仕上がり

カラー版

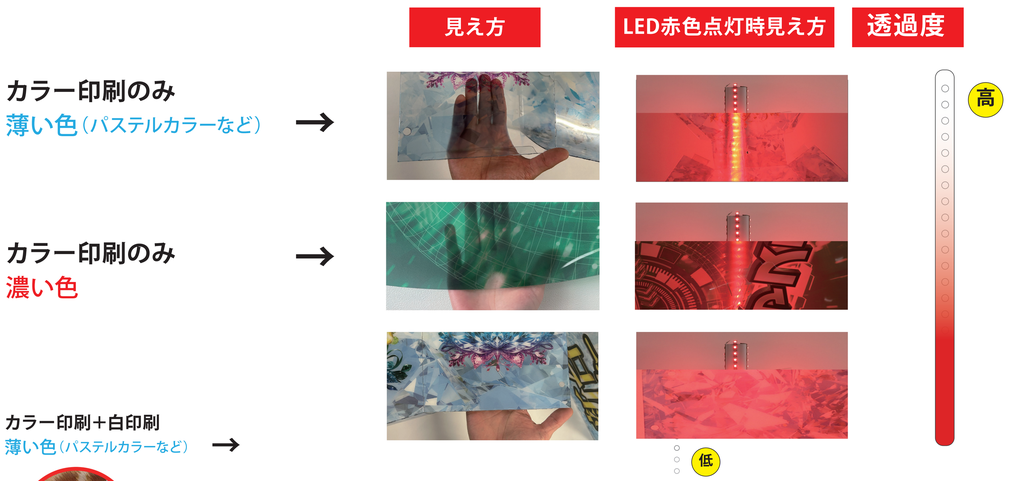
カラー版の白部分は印刷されません



カラー版

PET

印刷は透明な素材に行います。※乳白色ではありません。



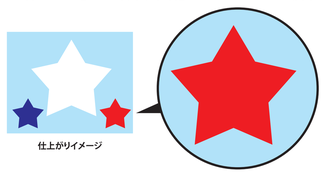
組み立てにビスを使用します。（頭が透明なので、デザインには殆ど影響ありません。）

データ作成の不明点はお問い合わせください。

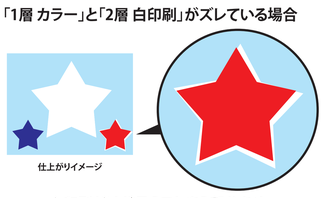
それぞれの層のズレにご注意ください

「ご入稿いただいた1層 カラーおよび２層 白印刷のデータがずれている場合、
弊社では仕上がりの責任を負いかねますのでご了承ください。
１層 カラーと２層 白印刷と3層　黒印刷データのずれのないようご注意ください。

「1層 カラー」と「2層 白印刷」が重なっている場合



「1層 カラー」と「2層 白印刷」がズレている場合



白印刷だけが見えてしまう部分あり

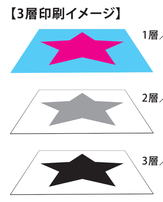
多層印刷データについて

UV3層印刷・2層印刷・1層印刷のみを組み合わせて効果的な演出ができます。

【光を通さないUV3層印刷について】
1層目カラー印刷部分：背面からの光が透過します。
2層印刷（カラー＋白インク）部分：背面からの光の透過が少し弱くなります。
3層印刷（カラー＋白インク＋黒）部分：背面からの光は透過しません。

【データ作成上のご注意】
1層目のカラー印刷部分と2層目の白印刷部分と3層目の黒印刷部分が
ズレてしまうと下の層のインクが見えてしまいますので、作成の際はご注意ください。

【3層印刷イメージ】



■光を透過させない3層印刷の仕組み
カラー・白インク・黒インクを
重ねて印刷することにより光を
透過させない構造になっています。

3層 黒印刷追加の場合
レイヤーを新しく作成後、
「3層 黒印刷」をレイヤー名にし、
データはK100%で作成して入れてください。
画像データはグレースケールで作成をお願いします。

【データ作成例】

レイヤー名「1層　カラー」
フルカラー印刷される部分です。
データはCMYKで作成してください。
白色の小さい星はインクが載りません。

レイヤー名「2層　白印刷」
データはK100%で作成してください。
画像データはグレースケールで
作成をお願いします。
白インクが印刷される部分です。
全面に白インクが載ります。
こちらの仕様がおすすめです。

データ入稿前のチェックポイント ※必ずご確認ください。

【共通事項】
- □ 必ず「弊社のテンプレート」でご入稿お願いします。
  ※それ以外のファイルは再入稿いただきます。
- □ aiデータで作成の場合、回転によるエフェクトの変形・崩れを防ぐため、
  アピアランスの分割をしてください。
- □ 必ずカンプデータ（仕上がりイメージ）もお送りください。

【作成時、注意事項】
- □ 文字データは全てアウトライン化をお願いします。
- □ ドキュメントのカラーモードはCMYKでお願いします。
- □ 必ずデザインデータは指定範囲でクリッピングマスクをかけてください。
- □ pngデータは使用不可でお願いします。（仕上がり補償いたしかねます）
- □ 印刷しない不要なデータは削除をお願いします。
- □ オーバープリントのチェックは外してください。
  イラストレーター「ウィンドウ」→「属性」にてチェックの確認
- □ aiデータの「ドキュメントのラスタライズ効果設定」は十分な解像度でご入稿ください。
  ※解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨300ppi以上。
- □ グラデーション表現の再現性については、保証いたしかねます。
- □ 使用されているリンク画像(psd.jpg.epsのみ)は十分な解像度でご入稿ください。
  解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨150dpi以上。

【商品毎、確認事項】
- □ 「1層　カラー」・「2層　白印刷」のデータの意図していないズレがないかご確認
  ください。ズレによる再作成はお受けいたしかねます。
- □ 1層印刷は透け感がでる為、透けて困る部分は
  必ず「2層　白印刷」「3層　黒印刷」K100%データ作成をお願いします。
- □ 文字とキャラクターなど柄をはっきり見せたい部分は、
  必ず「2層　白印刷」「3層　黒印刷」K100%データ作成をお願いします。
  （透け感を出したい場合は不要）
- □ 使用されているリンク画像(psd.jpg.epsのみ)のカラーモードは、
  「1層　カラー」CMYK、
  「2層　白印刷」「3層　黒印刷」グレースケールまたはモノクロ2階調で
  作成してください。
- □ 文字などの重要なデータは赤線内に配置してください。
- □ 文字などの重要なデータは面の境目に被らないよう配置してください。
- □ PET印刷のデザインが印刷可能範囲線まで配置されている場合は、
  レイヤー名「クリッピングマスク用パス」に入っているパスで
  クリッピングマスクをかけてください。

モバデコ オブジェ M(G用/S3用)
パターンB：PET印刷

実寸サイズ（土台含）
W320mm×H333mm×D320mm(G用)
W395mm×H333mm×D245mm(S3用)

1層カラーレイヤーにデザインデータをお入れください。

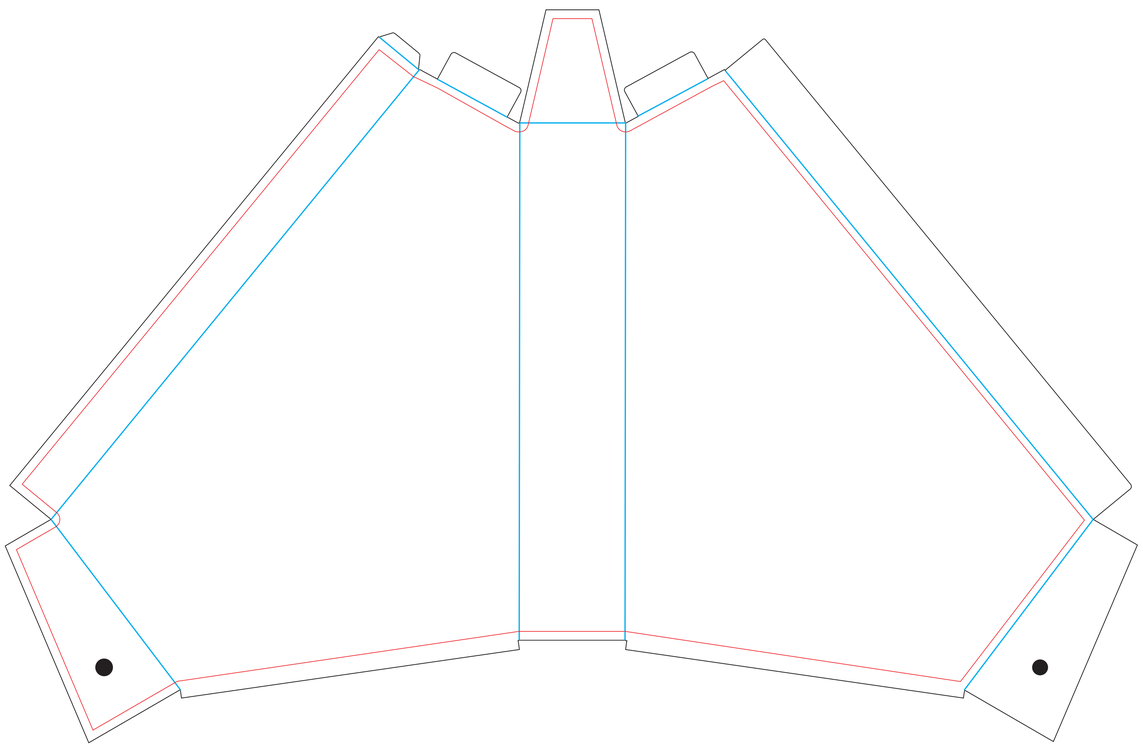
レイヤー名「クリッピングマスク用パス」に
入っているパスでクリッピングマスクをかけてください。
（白印刷データは弊社でご用意しますのでデータの入稿は不要です。）
A・Bに黒3層印刷ご希望の場合はデータをお入れください。

A・B・H・G・K・J・I カラー＋白 印刷です。

（白印刷データは弊社でご用意しますのでデータの入稿は不要です。）
A・Bに黒3層印刷ご希望の場合はデータをお入れください。

E・D・F・Cは カラー＋白＋黒 印刷です。

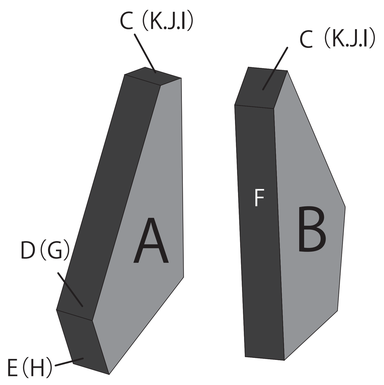
（白と黒のデータは弊社でご用意しますのでデータ入稿は不要です。）

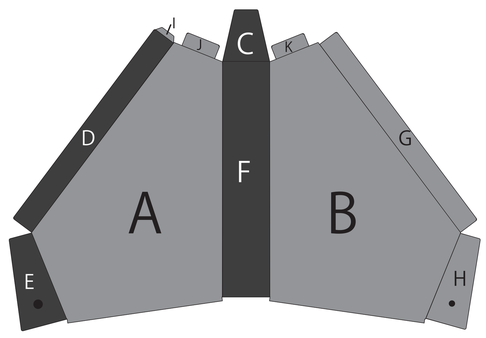


——　印刷可能範囲線
——　文字・切れると困るデザインはこの線より内側に配置して下さい。
——　塗り足し線：全面に印刷する場合は、この線までデザインをお入れください。
——　面の境目です
●　穴位置

POP 展開図

H・G・K・J・I は隠れる部分ですが、デザインデータをお入れください。





2層目に白が印刷されます。
2層目に白、3層目に黒が印刷されます。

「2層　白印刷」「3層　黒印刷」入稿データ不要 弊社でご用意します。

推奨デザイン

1層　カラー

完成イメージ