# 本製品はモザイクフィルムが使用される部分があります

## 文字・キャラクターを入れる場合

**必ず白印刷（K100%）を入れてください**

※２層 白印刷（K100%）データの入稿がない場合、仕上がりが透けてしまいます。
1層 カラー白データは印刷されません。キャラクター入稿の際は２層 白印刷データをご入稿ください。

「1層　カラー」
※白部分は印刷されません（透明）

「2層　白印刷」
※K100%部分に白インクが載ります

仕上がりイメージ

白印刷なしの仕上がりイメージ

カラー版

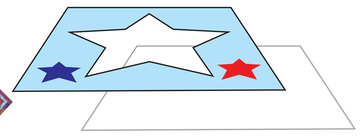
カラー版の白部分は印刷されません

## 例外）文字をモザイクフィルムで魅せたい場合

「1層　カラー」　「2層　白印刷」　「3層　黒印刷」

仕上がり

カラー版

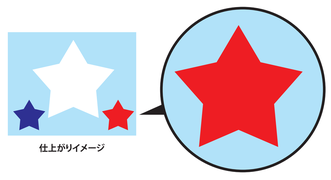


PET＋モザイクフィルム

## それぞれの層のズレにご注意ください

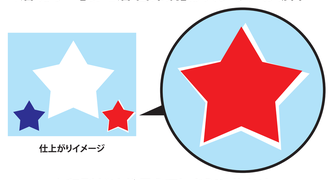
「ご入稿いただいた1層 カラーおよび２層 白印刷のデータがずれている場合、弊社では仕上がりの責任を負いかねますのでご了承ください。１層 カラーと２層 白印刷データのずれのないようご注意ください。

「1層 カラー」と「2層 白印刷」が重なっている場合



仕上がりイメージ

「1層 カラー」と「2層 白印刷」がズレている場合



仕上がりイメージ

白印刷だけが見えてしまう部分あり

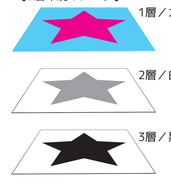
## 多層印刷データについて

**UV3層印刷・2層印刷・1層印刷のみを組み合わせて効果的な演出ができます。**

【光を通さないUV3層印刷について】
1層カラー印刷部分：背面からの光が透過します。
2層印刷（カラー＋白インク）部分：背面からの光の透過が少し弱くなります。
3層印刷（カラー＋白インク＋黒）部分：背面からの光は透過しません。

【データ作成上のご注意】
1層目のカラー印刷部分と2層目の白印刷部分と3層目の黒印刷部分がズレてしまうと下の層のインクが見えてしまいますので、作成の際はご注意ください。

【3層印刷イメージ】



1層／カラー
2層／白
3層／黒

■光を透過させない3層印刷の仕組み
カラー・白インク・黒インクを
重ねて印刷することにより光を
透過させない構造になっています。

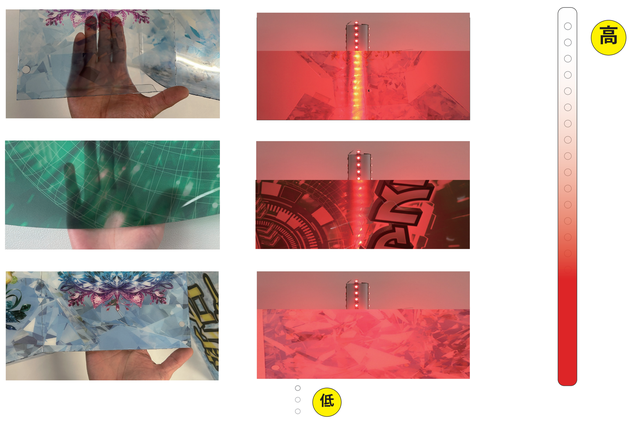
【3層印刷データ作成例】

レイヤー名「1層　カラー」
フルカラー印刷される部分です。
データはCMYKで作成してください。
白色の小さい星はインクが載りません。

レイヤー名「2層　白印刷」
データはK100%で作成してください。
画像データはグレースケールで
作成をお願いします。
白インクが印刷される部分です。
大きい星はカラーと白インク、
小さい星は白インクのみが載ります。
背景は白インクが載らず、カラーのみです。

レイヤー名「3層　白印刷」
データはK100%で作成してください。
画像データはグレースケールで
作成をお願いします。
黒インクが印刷される部分です。
文字はカラーと
白インクと黒インクが載ります。

## 印刷は透明な素材に行います。※乳白色ではありません。



組み立てにビスを使用します。（頭が透明なので、デザインには殆ど影響ありません。）

データ作成の不明点はお問い合わせください。

## データ入稿前のチェックポイント ※必ずご確認ください。

【共通事項】
- □ 必ず「弊社のテンプレート」でご入稿お願いします。
  ※それ以外のファイルは再入稿いただきます。
- □ aiデータで作成の場合、回転によるエフェクトの変形・崩れを防ぐため、
  アピアランスの分割をしてください。
- □ 必ずカンプデータ（仕上がりイメージ）もお送りください。

【作成時、注意事項】
- □ 文字データは全てアウトライン化をお願いします。
- □ ドキュメントのカラーモードはCMYKでお願いします。
- □ 必ずデザインデータは指定範囲でクリッピングマスクをかけてください。
- □ pngデータは使用不可でお願いします。（仕上がり補償いたしかねます）
- □ 印刷しない不要なデータは削除をお願いします。
- □ オーバープリントのチェックは外してください。
  イラストレーター「ウィンドウ」→「属性」にてチェックの確認
- □ aiデータの「ドキュメントのラスタライズ効果設定」は十分な解像度でご入稿ください。
  ※解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨300ppi以上。
- □ グラデーション表現の再現性については、保証いたしかねます。
- □ 使用されているリンク画像（psd.jpg.epsのみ）は十分な解像度でご入稿ください。
  解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨150dpi以上。

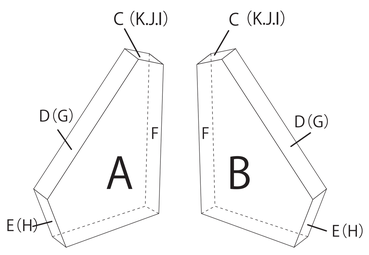
【商品毎、確認事項】
- □ 「1層　カラー」・「2層　白印刷」のデータの意図していないズレがないかご確認
  ください。ズレによる再作成はお受けいたしかねます。
- □ 1層印刷は透け感がでる為、透けて困る部分は
  必ず「2層　白印刷」「3層　黒印刷」K100%データ作成をお願いします。
- □ 文字とキャラクターなど柄をはっきり見せたい部分は、
  必ず「2層　白印刷」「3層　黒印刷」K100%データ作成をお願いします。
  （透け感を出したい場合は不要）
- □ 使用されているリンク画像（psd.jpg.epsのみ）のカラーモードは、
  「1層　カラー」CMYK、
  「2層　白印刷」「3層　黒印刷」グレースケールまたはモノクロ2階調で
  作成してください。
- □ 文字などの重要なデータは赤線内に配置してください。
- □ 文字などの重要なデータは面の境目に被らないよう配置してください。
- □ PET印刷のデザインが印刷可能範囲線まで配置されている場合は、
  レイヤー名「クリッピングマスク用パス」に入っているパスで
  クリッピングマスクをかけてください。

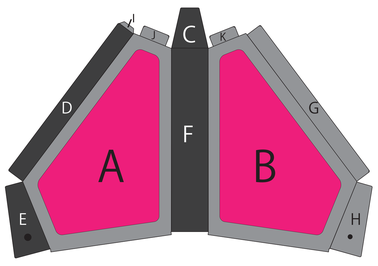
## モバデコ オブジェ M(G用/S3用)
## パターンA：PET印刷＋ モザイク印刷

実寸サイズ（土台含）
W320mm×H333mm×D320mm(G用)
W395mm×H333mm×D245mm(S3用)

- 印刷可能範囲線
- 文字・切れると困るデザインはこの線より内側に配置して下さい。
- 面の境目です
- デザインデータ不要範囲

POP 展開図




PET 印刷 モザイクフィルム貼付範囲　PET でのデザインデータ入稿は不要。

2 層目に白が印刷されます。

2 層目に白、3 層目に黒が印刷されます。

PET 印刷 は「2層　白印刷」「3層　黒印刷」入稿データ不要。

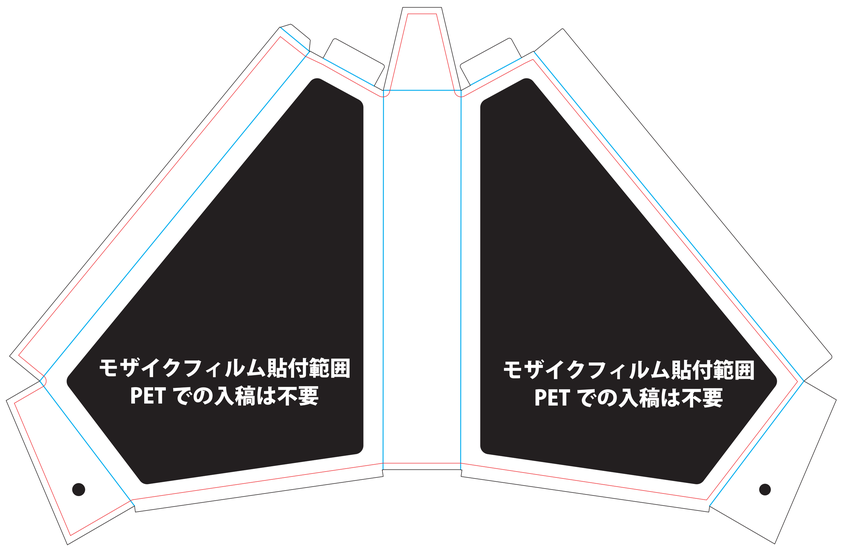
H・G・K・J・I は隠れる部分ですが、デザインデータをお入れください。

### PET 印刷

**1層カラーレイヤーにデザインデータをお入れください。**
**レイヤー名「クリッピングマスク用パス」に**
**入っているパスでクリッピングマスクをかけてください。**

**A・B・H・G・K・J・I カラー＋白 印刷です。**
**（白印刷データは弊社でご用意しますのでデータの入稿は不要です。）**

**E・D・F・Cは カラー＋白＋黒 印刷です。**
**（白と黒のデータは弊社でご用意しますのでデータ入稿は不要です。）**

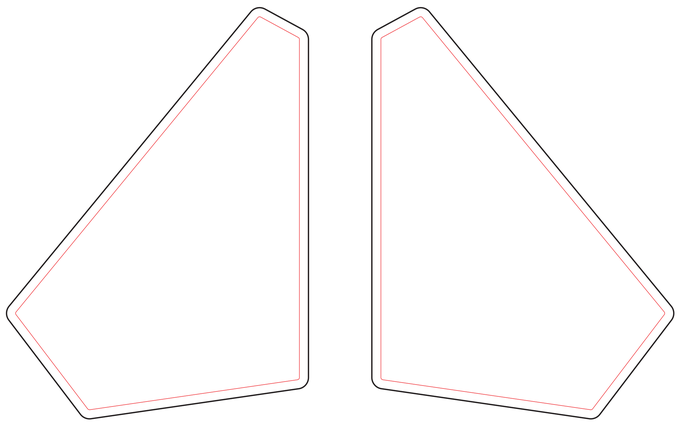



### モザイクフィルム印刷

**レイヤー名「モザイクフィルム印刷クリッピングマスク用パス」に**
**入っているパスでクリッピングマスクをかけてください。**

**1層カラーレイヤーにデザインデータをお入れください。**
**2層レイヤーにK100データをお入れください。**
**3層レイヤーにK100データをお入れください。（ご希望の場合）**

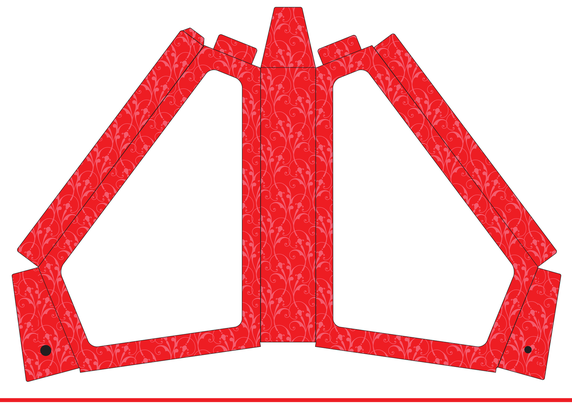
**印刷可能範囲線の外側から-1.5mmは隠れます**



完成イメージ

### 推奨デザイン

**1層　カラー**

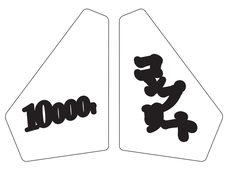


### 推奨デザイン

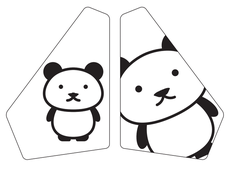
1層　カラー

2層　白印刷

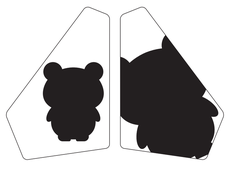
3層　黒印刷




1層　カラー



2層　白印刷



文字デザインの場合は
3層印刷を推奨します。

キャラクターデザインの場合は
2層印刷を推奨します。