データ入稿前のチェックポイント ※必ずご確認ください。

【共通事項】

□ 必ず「弊社のテンプレート」でご入稿お願いします。
　※それ以外のファイルは再入稿いただきます。

□ aiデータで作成の場合、回転によるエフェクトの変形・崩れを防ぐため、
　アピアランスの分割をしてください。

□ 必ずカンプデータ（仕上がりイメージ）もお送りください。

【作成時、注意事項】

□ 文字データは全てアウトライン化をお願いします。

□ ドキュメントのカラーモードはCMYKでお願いします。

□ 必ずデザインデータは指定範囲でクリッピングマスクをかけてください。

□ pngデータは使用不可でお願いします。(仕上がり補償いたしかねます)

□ 印刷しない不要なデータは削除をお願いします。

□ オーバープリントのチェックは外してください。
　イラストレーター「ウィンドウ」→「属性」にてチェックの確認

□ aiデータの「ドキュメントのラスタライズ効果設定」は十分な解像度でご入稿ください。
　※解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨300ppi以上。

□ グラデーション表現の再現性については、保証いたしかねます。

□ 使用されているリンク画像(psd.jpg.epsのみ)は十分な解像度でご入稿ください。
　解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨150dpi以上。

【商品毎、確認事項】

□ 文字などの重要なデータは赤線内に配置してください。

□ デザインがカットラインまで配置されている場合は、
　塗り足しまでデザインを作成してください。

□ 使用されているリンク画像(psd.jpg.epsのみ)のカラーモードは、
　CMYKで作成してください。

□ レイヤー名「カットライン」にカットラインデータを入れてください。

□ カットラインはベクター形式で作成してください。

□ カットラインのオープンパス・極端に尖っているパス・複雑なパス・複合パスは
　使用不可です。(意図した通りに再現されない恐れがございます)

□ A・Bにデザインをご入稿ください。

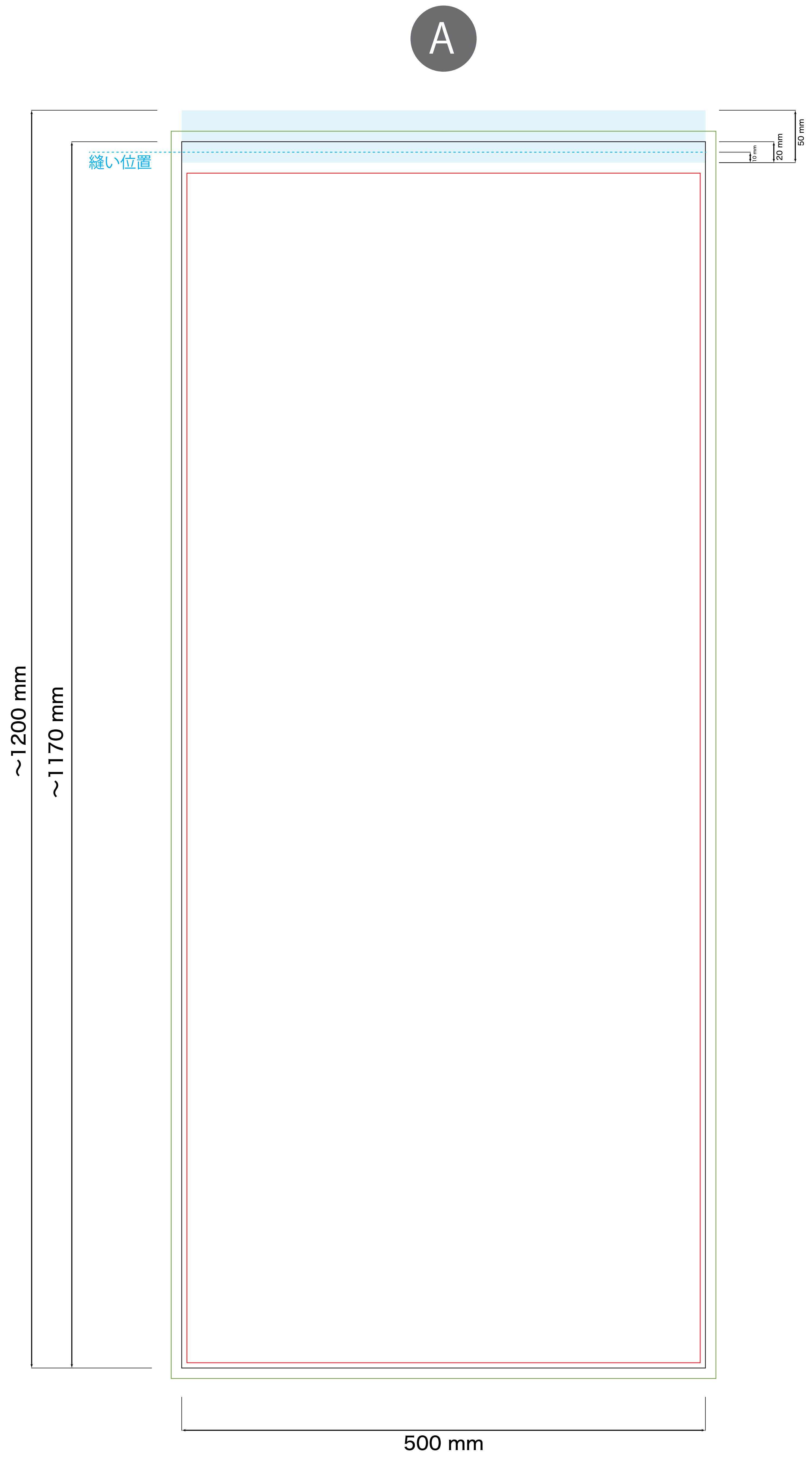
LEDデザインバーT　フラッグ（ポンジ）

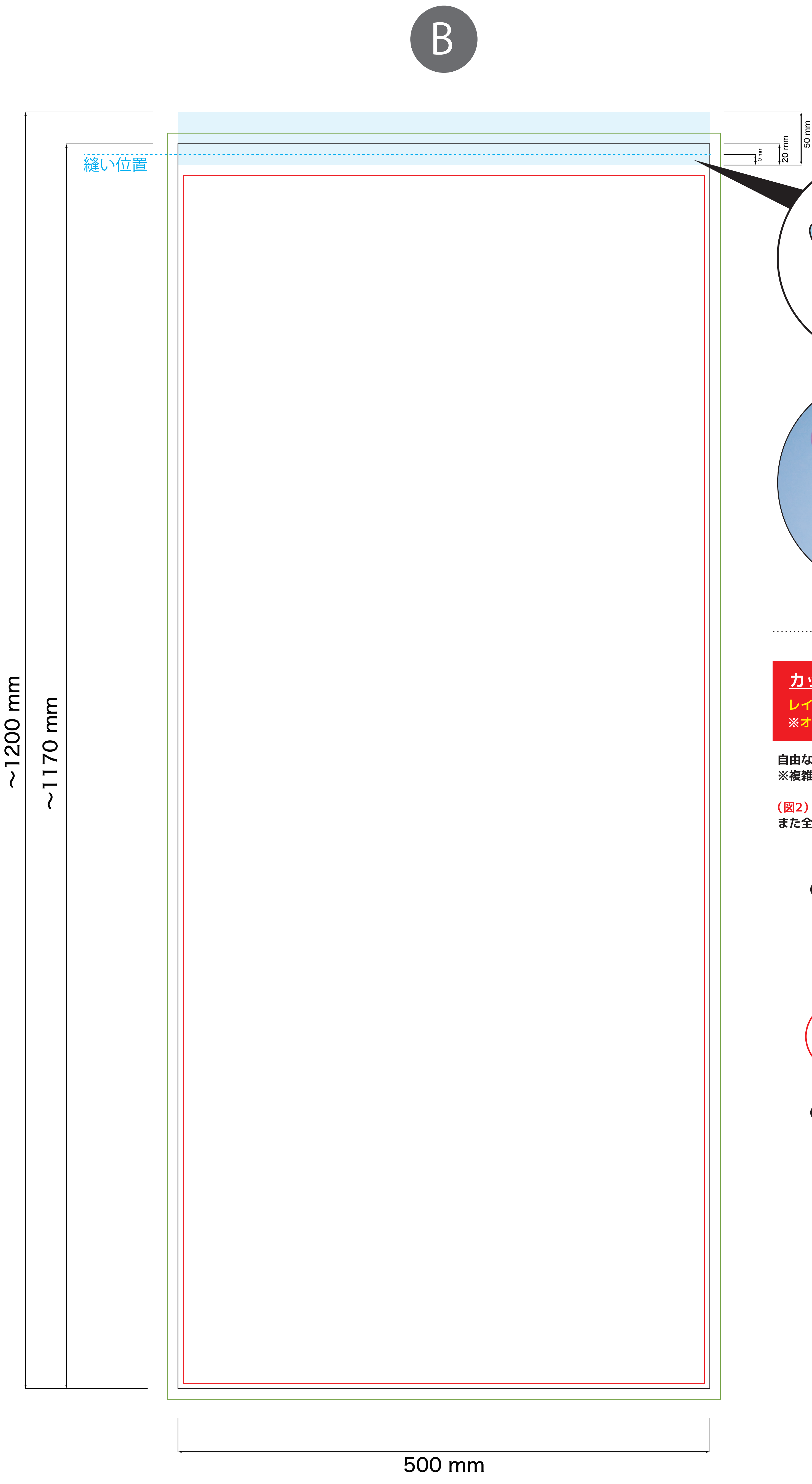
本体サイズ：W1000mm×H1200mm（ジョイント・土台含まず）
メディアサイズ：W500mm×H～1200mm
高さのみ最大サイズH1200mm

―― 最大加工範囲線：この線内にロゴ、イラスト等をレイアウトして下さい。
―― 塗り足し線：全面に印刷する場合は、必ず、塗り足して下さい。
―― 文字・切れると困るデザインはこの線より内側に配置して下さい。
------ 縫い位置
▨ ビニール素材

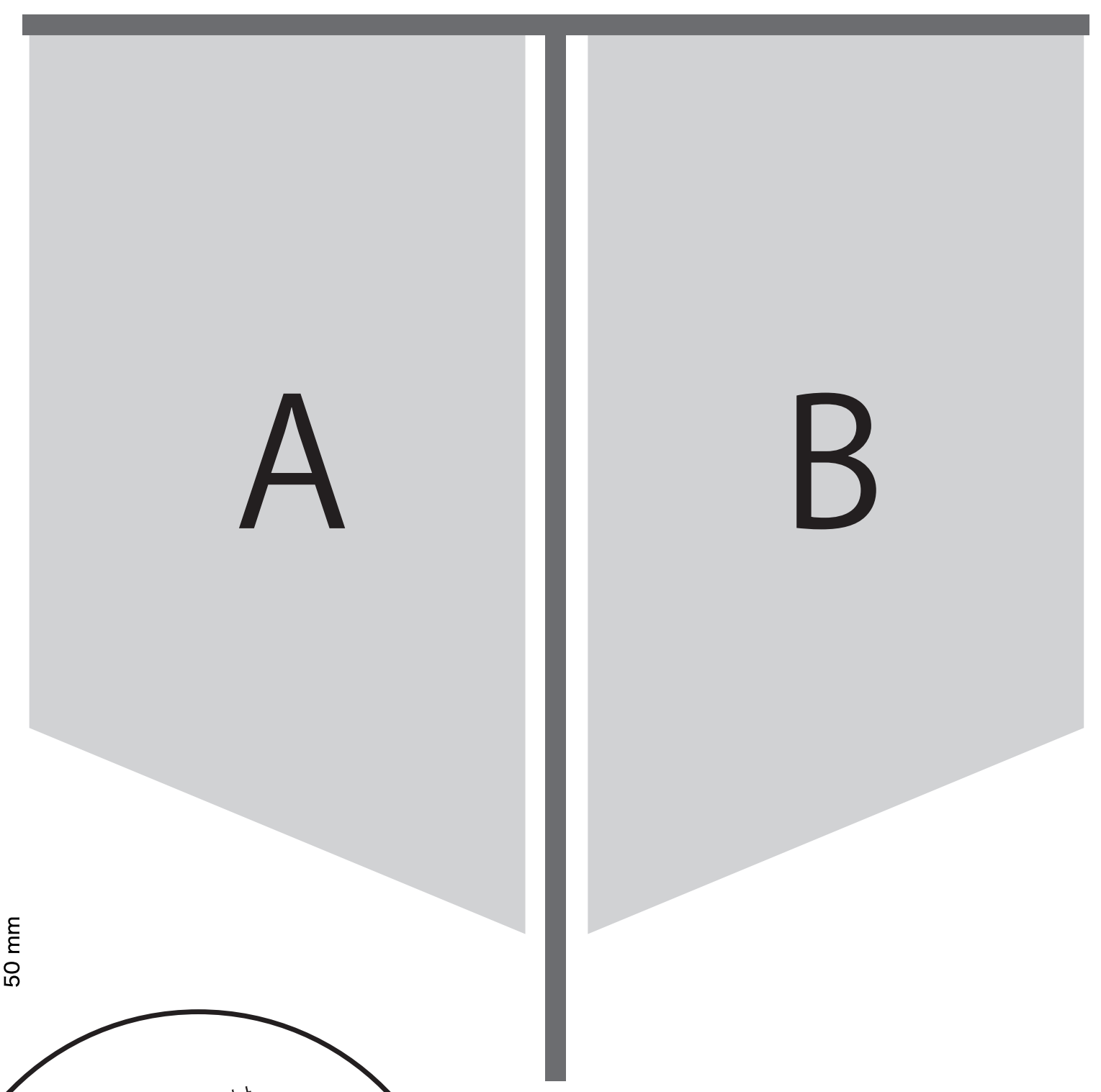
片面印刷です。

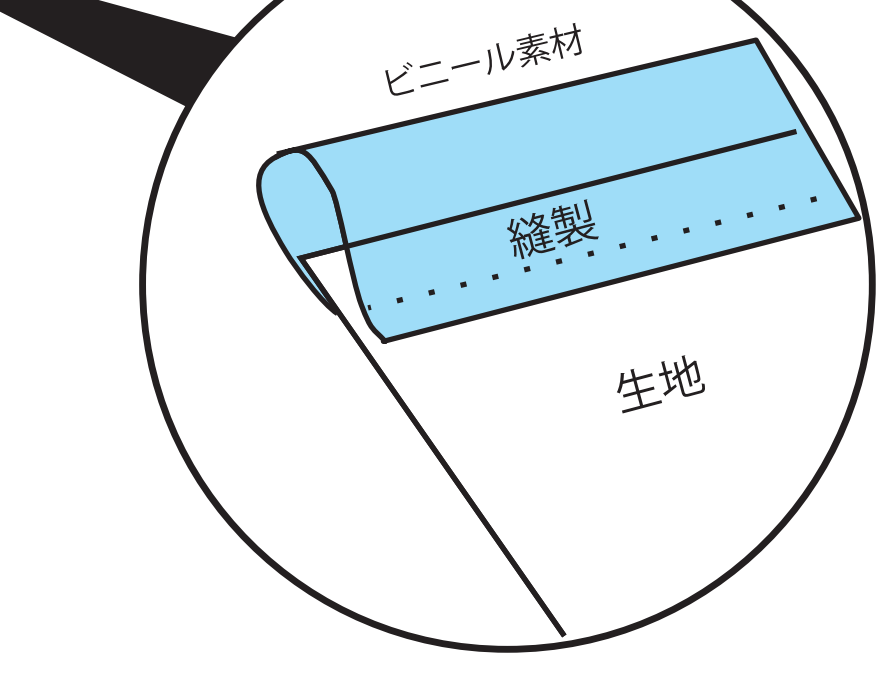
※両面印刷ではありませんので、ご注意ください。


A
縫い位置
10 mm
20 mm
50 mm
~1200 mm
~1170 mm
500 mm


B
縫い位置
10 mm
20 mm
50 mm
~1200 mm
~1170 mm
500 mm

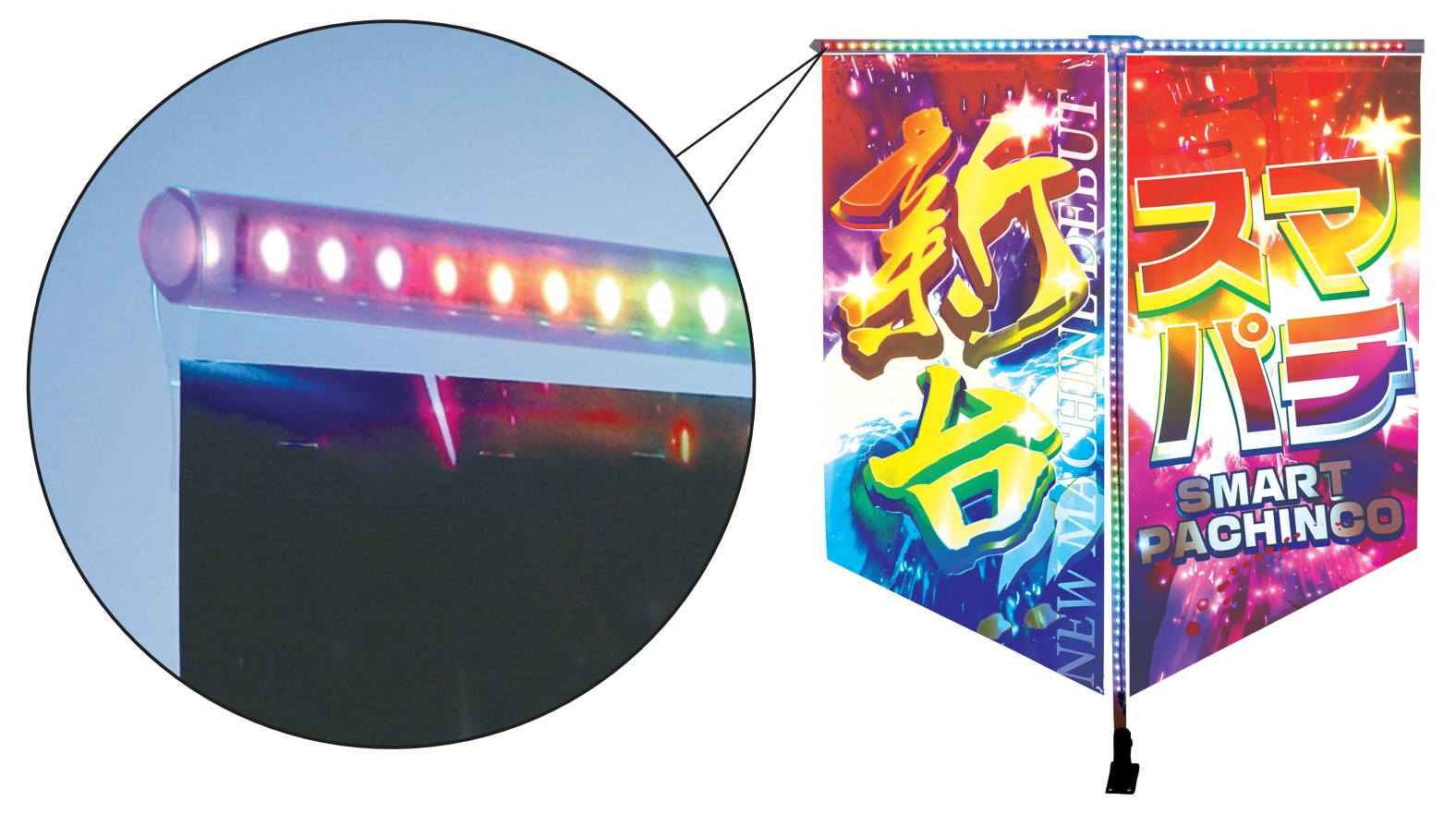
A・B説明図




ビニール素材
縫製
生地

袋加工の部分（水色範囲）は、ビニール素材です。

完成イメージ


新台
スマパラ
SMART PACHINCO
NEW MACHINE DEBUT!

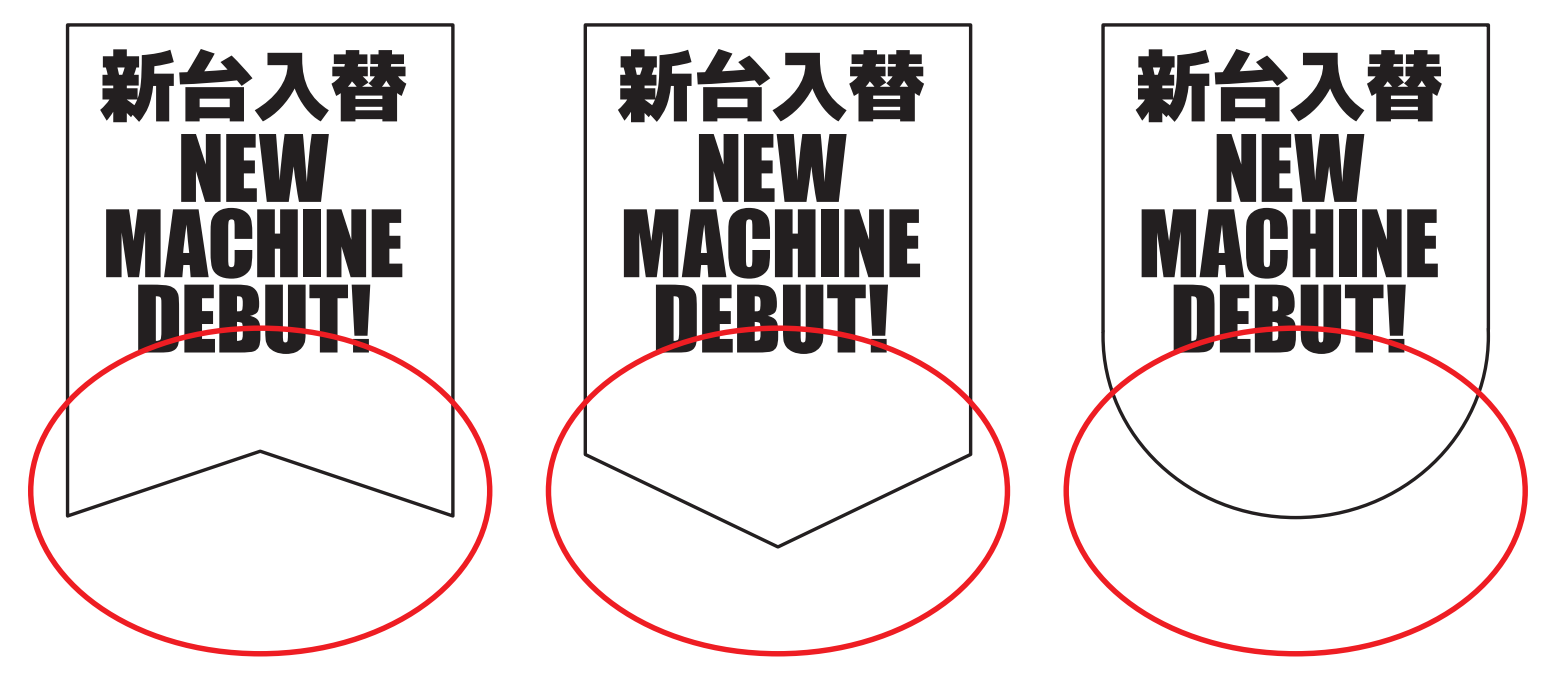
カット加工する場合

レイヤー名「カットライン」にベクター形式でデータをお入れください。
※オープンパス・極端に尖っているパス・複雑なパス・複合パスは使用不可です。

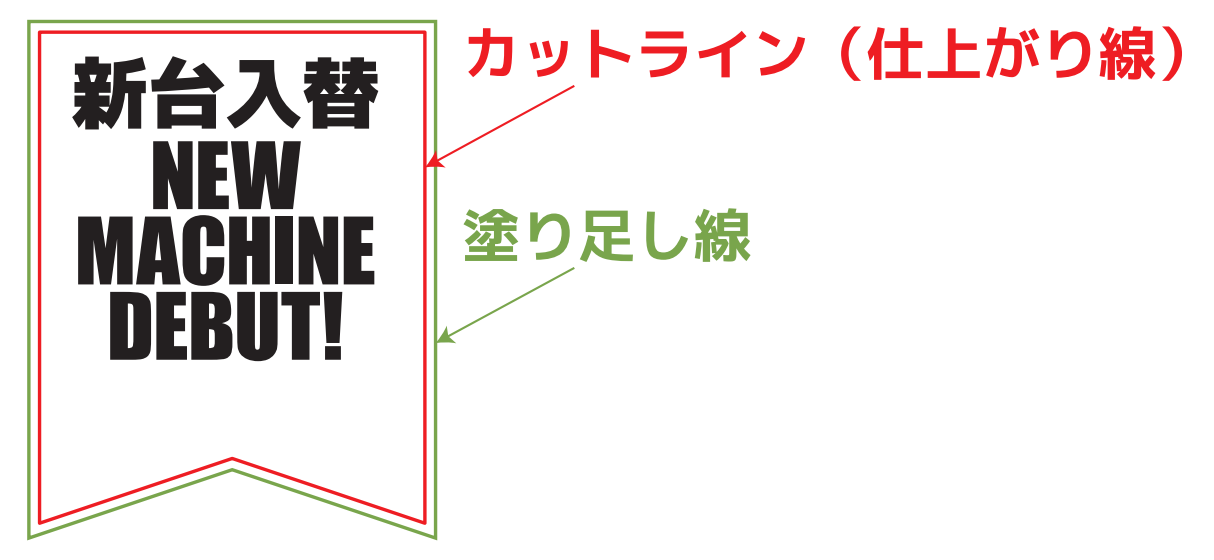
自由な形状でカットデザインが可能です。(図1)
※複雑なパスや極端に尖っているパスは、カットラインを変更する場合がございます。

(図2)
また全面に印刷する場合はデザインに塗り足しまでデザインを作成してください。

(図1)


新台入替
NEW MACHINE DEBUT!
新台入替
NEW MACHINE DEBUT!
新台入替
NEW MACHINE DEBUT!

(図2)


新台入替
NEW MACHINE DEBUT!
カットライン（仕上がり線）
塗り足し線