データ入稿前のチェックポイント ※必ずご確認ください。

【共通事項】

- □ 必ず「弊社のテンプレート」でご入稿お願いします。
  ※それ以外のファイルは再入稿いただきます。
- □ aiデータで作成の場合、回転によるエフェクトの変形・崩れを防ぐため、
  アピアランスの分割をしてください。
- □ 必ずカンプデータ(仕上がりイメージ)もお送りください。

【作成時、注意事項】

- □ 文字データは全てアウトライン化をお願いします。
- □ ドキュメントのカラーモードはCMYKでお願いします。
- □ pngデータは使用不可でお願いします。(仕上がり補償いたしかねます)
- □ 印刷しない不要なデータは削除をお願いします。
- □ オーバープリントのチェックは外してください。
  イラストレーター「ウィンドウ」→「属性」にてチェックの確認
- □ aiデータの「ドキュメントのラスタライズ効果設定」は十分な解像度でご入稿ください。
  ※解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨300ppi以上。
- □ グラデーション表現の再現性については、保証いたしかねます。
- □ 使用されているリンク画像(.psd.jpg.epsのみ)は十分な解像度でご入稿ください。
  解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨150dpi以上。

【商品毎、確認事項】

- □ レイヤー名「白印刷」内のデータはK100%で作成してください。
- □ 使用されているリンク画像(psd.jpg.epsのみ)のカラーモードは、
  グレースケールまたはモノクロ2階調で作成してください。
- □ 文字などの重要なデータは赤線内に配置してください。
- □ レイヤー名「カットライン」にカットラインデータを入れてください。
- □ カットライン・カルプ範囲はベクター形式で作成してください。
- □ カットライン・カルプ範囲のオープンパス・極端に尖っているパス
  複雑なパス・複合パスは使用不可です。
  (意図した通りに再現されない恐れがございます)
- □ カットラインから-70mm内側にデザインを推奨しています。

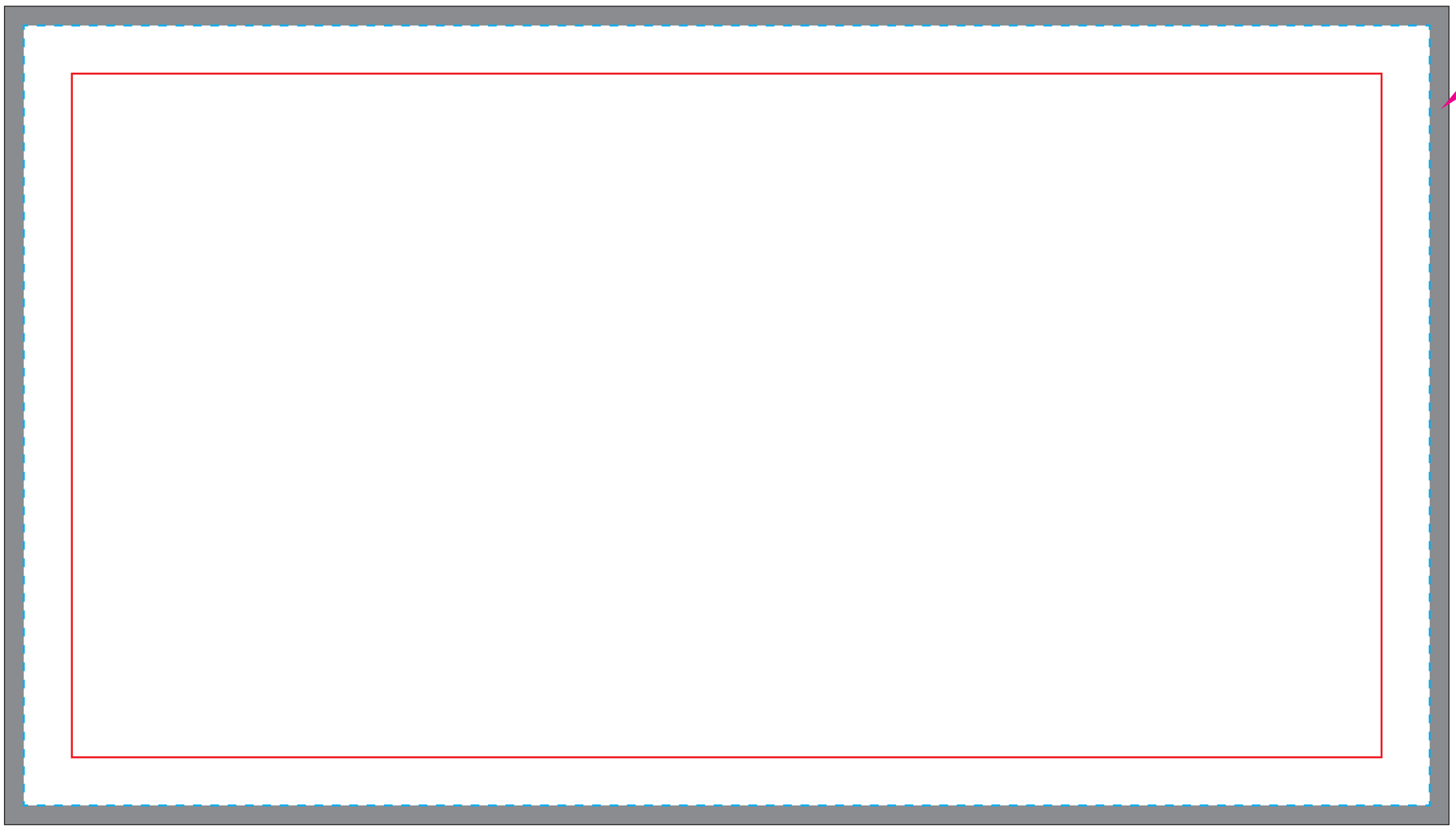
LEDカルプオブジェType 7 スペースホール

～W1500mm×～H850mm

- 最大加工可能範囲線：この線内にホールロゴ、イラスト等をレイアウトして下さい。
- **デザイン範囲：この線より内側に配置して下さい。**
- **仕上がりからこのラインまでは光りません。**
- カットラインから内側 -20mm は非発光範囲です。

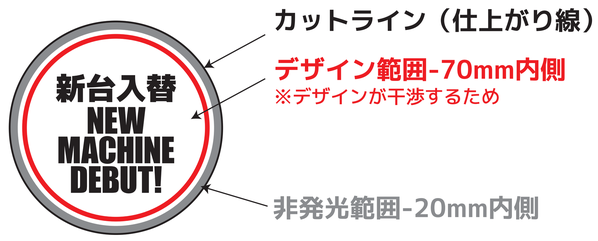
「カットライン」から-70mm内側にデザインしてください。

「カットライン」はパスで作成し、レイヤー名「カットライン」に入れてください。



【ご注意】

- 周囲20mmフチ部分(非発光)となります。
  デザインは塗りたし線までお入れください。
  ※形状によっては、太さを調整する場合がございます。ご了承ください。
- デザインによっては20mmより太くなる可能性がございます。



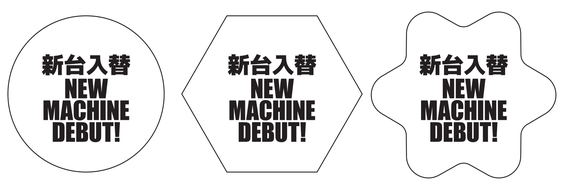
【データ作成上のご注意】
aiデータはK100%1色で作成願います。
画像データをご使用の場合は、カラーモードを
グレースケール（K100%）の1色で作成願います。
K100%部分がホワイトインクで印刷され、光を通します。
ご不明な点は弊社までお気軽にお問い合わせ下さいませ。

【作成例】
加工可能最大サイズ内ならお好きな形で作成可能です。

完成イメージ

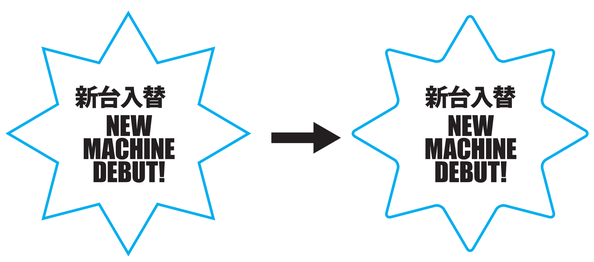
自由な形状でカットデザインが可能です。

「カットライン」はパスで作成し、入れてください。
※オープンパス・極端に尖っているパス・複雑なパス・複合パス使用不可です。



※上記3種のような形は制作可能ですが、この形状を超える複雑さのあるデザインは制作ができませんので、
入稿の段階でデザイン変更お願いするケースがあります。

【カット加工についてのご注意】
尖った部分は、機械の性質上丸くカットされます。



サイズ：W450mm×H450mm

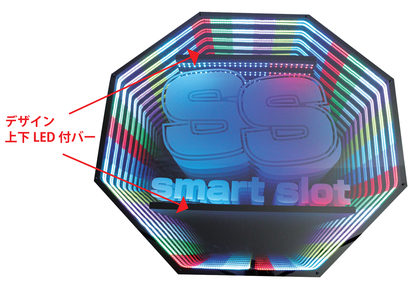
デザイン上下 LED 付バー取付有

デザイン部分にLEDを取り付けることにより、
デザインが目立ちます。

デザイン上下 LED 付バー取付無

デザイン部分にLEDを取り付けない場合、
中央デザインの光がサイズにより
届きにくくなります。

サイズ：W900mm×H850mm



デザイン上下 LED 付バー取付有

デザイン部分にLEDを取り付けることにより、
デザインが目立ちます。

デザイン上下 LED 付バー取付無

デザイン部分にLEDを取り付けない場合、
中央デザインの光がサイズにより
届きにくくなります。