データ入稿前のチェックポイント ※必ずご確認ください。

【共通事項】

- ☐ 必ず「弊社のテンプレート」でご入稿お願いします。
  ※それ以外のファイルは再入稿いただきます。
- ☐ aiデータで作成の場合、回転によるエフェクトの変形・崩れを防ぐため、
  アピアランスの分割をしてください。
- ☐ 必ずカンプデータ(仕上がりイメージ)もお送りください。

【作成時、注意事項】

- ☐ 文字データは全てアウトライン化をお願いします。
- ☐ ドキュメントのカラーモードはCMYKでお願いします。
- ☐ 必ずデザインデータは指定範囲でクリッピングマスクをかけてください。
- ☐ pngデータは使用不可でお願いします。(仕上がり補償いたしかねます)
- ☐ 印刷しない不要なデータは削除をお願いします。
- ☐ オーバープリントのチェックは外してください。
  イラストレーター「ウィンドウ」→「属性」にてチェックの確認
- ☐ aiデータの「ドキュメントのラスタライズ効果設定」は十分な解像度でご入稿ください。
  ※解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨300ppi以上。
- ☐ グラデーション表現の再現性については、保証いたしかねます。
- ☐ 使用されているリンク画像(.psd.jpg.epsのみ)は十分な解像度でご入稿ください。
  解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨150dpi以上。

【商品毎、確認事項】

- ☐ 白印刷のデータはK100%で作成してください。
- ☐ 使用されているリンク画像(psd.jpg.epsのみ)のカラーモードは、
  グレースケールまたはモノクロ2階調で作成してください。
- ☐ 文字などの重要なデータは赤線内に配置してください。
  (フレームで隠れる部分がある商品です。)
- ☐ デザインがカットラインまで配置されている場合は、
  塗り足しまでデザインを作成してください。
- ☐ LEDの近くにK100%ベタ塗りは推奨しておりません。ご注意ください。

アイボードLED-SUV 2G B1

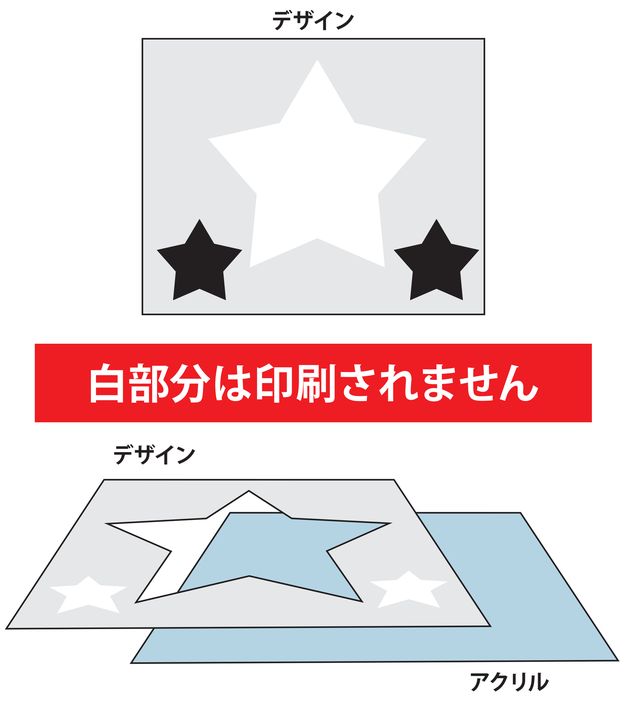
アクリルサイズ:H1040mm×W716mm
見え寸サイズ:H1030mm×W706mm

—— 印刷可能範囲線
—— 文字・切れると困るデザインはこの線より内側に配置して下さい。
—— 塗り足し線：全面に印刷する場合は、必ず、仕上がり線より 5mm はみ出して塗り足して下さい。
フレーム:デザイン等は完全に隠れてしまう部分です。

完成イメージ

上記画像はA1サイズです。

デザインデータは必ずK100%で入れてください



【データ作成上のご注意】

①aiデータはスミ(K100 %)1色で作成願います。
画像データをご使用の場合は、カラーモードを
グレースケール(K100%)の1色で作成願います。

②全面に柄を印刷する場合、
必ず塗り足しを5mm入れてください。
フレーム部分の柄が切れる場合がございます。

③LEDの近くにK100%ベタ塗りを大きくとると、
光が若干弱まる傾向があります。
LEDの近くにK100%ベタ塗り(下記赤枠部分参照)は
推奨しておりません。

(図) 左右から中央に向けて発光する為、
左右にK100%ベタ塗り面積が多いと、中央の光が弱くなります。