データ入稿前のチェックポイント ※必ずご確認ください。

【共通事項】

☐ 必ず「弊社のテンプレート」でご入稿お願いします。
※それ以外のファイルは再入稿いただきます。

☐ aiデータで作成の場合、回転によるエフェクトの変形・崩れを防ぐため、
アピアランスの分割をしてください。

☐ 必ずカンプデータ(仕上がりイメージ)もお送りください。

【作成時、注意事項】

☐ 文字データは全てアウトライン化をお願いします。

☐ ドキュメントのカラーモードはCMYKでお願いします。

☐ 必ずデザインデータは指定範囲でクリッピングマスクをかけてください。

☐ pngデータは使用不可でお願いします。(仕上がり補償いたしかねます)

☐ 印刷しない不要なデータは削除をお願いします。

☐ オーバープリントのチェックは外してください。
イラストレーター「ウィンドウ」→「属性」にてチェックの確認

☐ aiデータの「ドキュメントのラスタライズ効果設定」は十分な解像度でご入稿ください。
※解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨300ppi以上。

☐ グラデーション表現の再現性については、保証いたしかねます。

☐ 使用されているリンク画像(.psd.jpg.epsのみ)は十分な解像度でご入稿ください。
解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨150dpi以上。

【商品毎、確認事項】

☐ 白印刷のデータはK100%で作成してください。

☐ 使用されているリンク画像(psd.jpg.epsのみ)のカラーモードは、
グレースケールまたはモノクロ2階調で作成してください。

☐ 文字などの重要なデータは赤線内に配置してください。
(フレームで隠れる部分がある商品です。)

☐ デザインがカットラインまで配置されている場合は、
塗り足しまでデザインを作成してください。

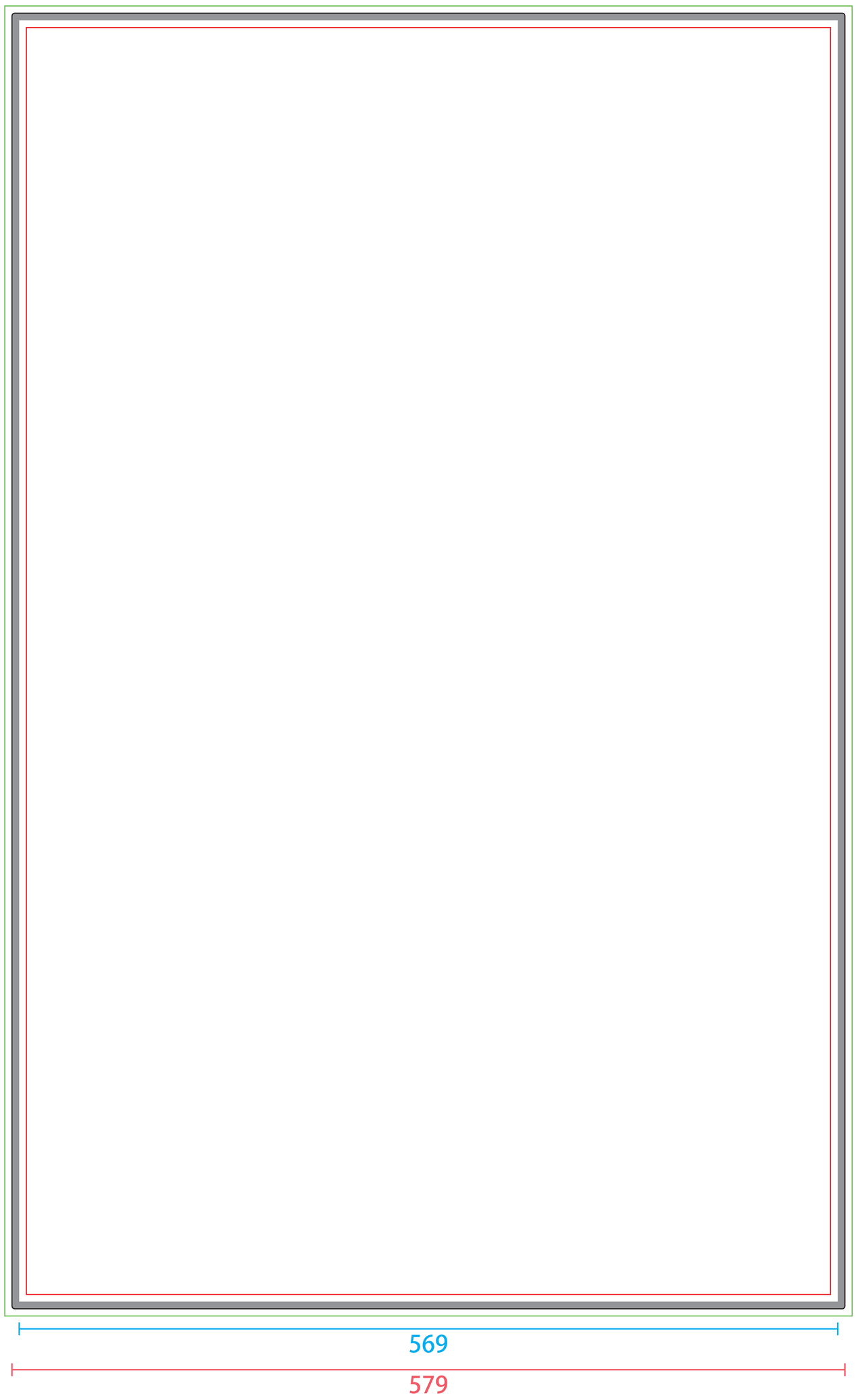
☐ LEDの近くにK100%ベタ塗りは推奨しておりません。ご注意ください。

アイボードLED-SUV 2G A1

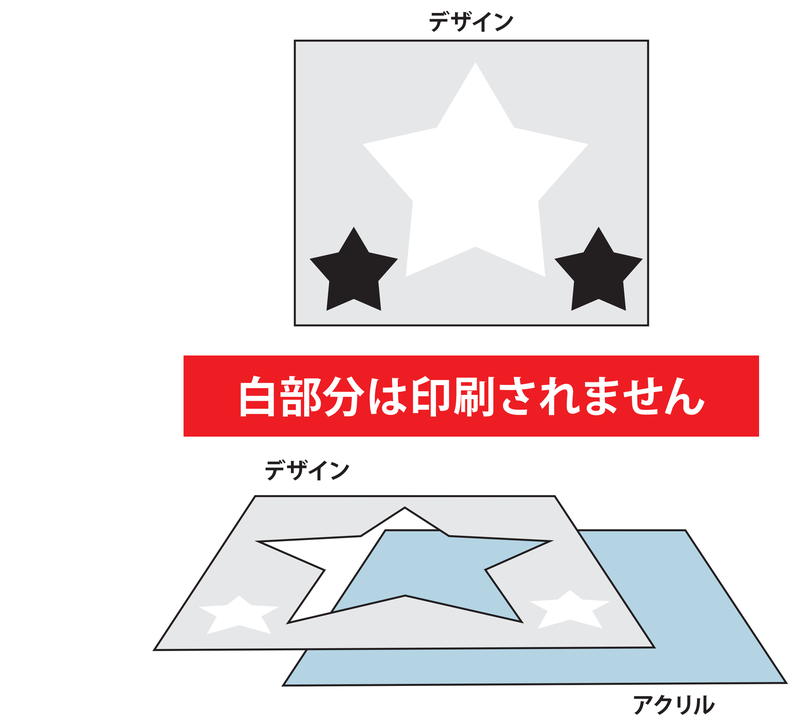
アクリルサイズ:H901mm×W579mm
見え寸サイズ:H891mm×W569mm

—— 印刷可能範囲線
—— 文字・切れると困るデザインはこの線より内側に配置して下さい。
—— 塗り足し線:全面に印刷する場合は、必ず、仕上がり線より 5mm はみ出して塗り足して下さい。
フレーム:デザイン等は完全に隠れてしまう部分です。

完成イメージ



デザインデータは必ずK100%で入れてください



【データ作成上のご注意】

①aiデータはスミ(K100 %)1色で作成願います。
画像データをご使用の場合は、カラーモードを
グレースケール(K100%)の1色で作成願います。

②全面に柄を印刷する場合、
必ず塗り足しを5mm入れてください。
フレーム部分の柄が切れる場合がございます。

③LEDの近くにK100%ベタ塗りを大きくとると、
光が若干弱まる傾向があります。
LEDの近くにK100%ベタ塗り(下記赤枠部分参照)は
推奨しておりません。

(図) 左右から中央に向けて発光する為、
左右にK100%ベタ塗り面積が多いと、中央の光が弱くなります。