

# データ入稿前のチェックポイント ※必ずご確認ください。

- 【共通事項】

  - ❑ 必ず「**弊社のテンプレート**」でご入稿お願いします。  
※それ以外のファイルは**再入稿**いただきます。
  - ❑ **aiデータ**で作成の場合、回転によるエフェクトの変形・崩れを防ぐため、**アピバランスの分割**をしてください。
  - ❑ 必ず**カンブデータ(仕上がりイメージ)**もお送りください。

【作成時、注意事項】

  - ❑ **文字データ**は全て**アウトライン化**をお願いします。
  - ❑ ドキュメントの**カラーモード**は**CMYK**をお願いします。
  - ❑ 必ずデザインデータは指定範囲で**クリッピングマスク**をかけてください。
  - ❑ **pngデータ**は**使用不可**をお願いします。(仕上がり補償いたしかねます)
  - ❑ 印刷しない**不要なデータ**は**削除**をお願いします。
  - ❑ オーバープリントのチェックは外してください。  
イラストレーター「ウィンドウ」→「属性」にてチェックの確認
  - ❑ aiデータの「**ドキュメントのラスタライズ効果設定**」は**十分な解像度**でご入稿ください。  
※解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨300ppi以上。
  - ❑ グラデーション表現の再現性については、保証いたしかねます。
  - ❑ **使用されているリンク画像(.psd.jpg.epsのみ)**は**十分な解像度**でご入稿ください。  
解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨150dpi以上。
- 【商品毎、確認事項】

  - ❑ ご注文いただいた**素材に合わせて、印刷層をレイヤー別に作成**してください。
  - ❑ **文字などの重要なデータは赤線内に配置**してください。
  - ❑ **デザインがカットラインまで配置**されている場合は、**塗り足しまでデザインを作成**してください。
  - ❑ ご注文内容に合わせて、**表面のみor表面・裏面にデザイン**をご入稿ください。
  - ❑ **表裏、同じデザイン**の場合もデザインデータを全て入れてください。
  - ❑ **3段同柄**の場合も全ての大きさにデザインを入れてください。

## フロアピ 3段ポップ

円形 H280mmxW350mm H240mmxW300mm H200mmxW250mm

- 印刷可能範囲線
- 文字・切れると困るデザインはこの線より内側に配置して下さい。
- 塗り足し線: 全面に印刷する場合は、この線までデザインをお入れください。
- 折られる部分です。

表

表裏、同じデザインの場合も  
表と裏でデザインデータをお入れください。

裏

## POP 展開図

合成紙

天面は黒印刷になります  
【デザインデータ入稿不要】  
※合成紙以外は素材そのものの仕上がりになります。

デザイン面  
表

ピンクが印刷可能な  
箇所になります。

合成紙

底面は黒印刷になります  
【デザインデータ入稿不要】  
※合成紙以外は素材そのものの仕上がりになります。

デザイン面  
裏

## 完成イメージ

